

Prüfdruck / Pression: 6 bar


135 = Metall-Aktivgasschweißen (MAG) / Soudage MAG
111 = Lichtbogenhandschweißen / Soudage électrodes
311 = Gasschmelzschweißen / Soudage autogène
912 = Hartlöten / Brasage forte
PF = Vertikal steigend / Vertical en montant

Toleranzen / Tolérances: SN EN 22768-1-c

- Kanten gebrochen / Chanfreins: 0,7x45°

- Arbeitszeit / Temps de travail: 4h

☒ Kandidatennummer / Numéro du candidat

14	1	Klappsplint Coupille fendue abattante	Ø 4,5x42		DN 11023
13	1	Rohr / Tube	Ø 30x4,5	40	E355 (St 52-3)
12	1	Rundstahl blank Acier rond étiré	Ø 20	75	S235JR-C
11	1	Anschweissnippel / Mamelon à souder	G 3/4	60	schwarz / noir
10	1	Flachstahl / Acier plat	40x5	40	S235JRG2
9	1	Flachstahl / Acier plat	50x8	112	S235JRG2
8	1	Flachstahl / Acier plat	50x10	60	S235JRG2
7	1	Flachstahl / Acier plat	80x5	150	S235JRG2
6	2	Flachstahl / Acier plat	60x5	60	S235JRG2
5	1	Flachstahl / Acier plat	50x8	160	S235JRG2
4	1	Flachstahl / Acier plat	70x10	220	S235JRG2
3	1	4kt-Rohr / Tube carré	40x40x3	223	S235JRG2
1+2	1	RHS-Hohlprofil warmgewalzt, roh Profil creux RHS laminé à chaud, brut	70x70x4	332	S355J2H
Pos. Rep.	Stk. Pce.	Gegenstand Spécification	Material Matière	Länge Longueur	Bemerkungen Observations
		Betreff: concernant: Vorbereitung Teilprüfung / Satz 2 Préparation à l'examen partiel / jeu 2	Gz. Dess. PeHo		
		Fach: Branche: Fügen Assembler	Gep. Contr. PeHo		
		Aufgabe: Devior: Konstruktions- und Verbindungstechnik Construction et assemblage	Datum: 04.12.2023		
		Berufsbildungskommission Commission formation professionnelle	Met. Ech. (1:1)		
Zeichnungs-Nr. No. du dessin G 73150				Blatt Nr. 1/1	