



AGROTEC  
SUISSSE

## Evaluation de la construction et de la technique d'assemblage

Préparation EP jeu 4 / G 11069

Nom: \_\_\_\_\_ Prénom: \_\_\_\_\_

Tolérances selon SN EN 2768-1-c

Cotes	Référence	Effectives	Points	
1	240 +/- 1.2 mm Pos.11 à 6			2 points par cote juste
2	210 +/- 1.2 mm Pos. 9 à 6			
3	50 +/- 0.8 mm Pos. 9 à 9			
4	14 +/- 0.5 mm Pos. 11 à 11			
5	215 +/- 1.2 mm Pos. 1/5 à 4			
6	185 +/- 1.2 mm Pos. 1/5 à 4			
7	20 +/- 0.5 mm Pos. 4			1 point par cote juste
8	2 pcs. 10 X 45° Pos. 4			
9	20 +/- 0.5 mm Pos. 9			
10	75 +/- 0.8 mm Pos. 9			
11	25 +/- 0.5 mm Pos. 11			
12	74 +/- 0.8 mm Pos. 14 à 13			max. 19 points
13	R 20 Pos. 9			Total de points
Centrage	Référence	Effectifs	Points	max. 2 points par centrage
1	Pos. 3 à 4			max. 10 points
2	Pos. 5 à 1			
3	Pos. 1 à 2			
4	Pos. 11 à 8/6			
5	Pos. 9 à 6			Total de points
Equerrage	Référence	Effectifs	Points	max. 2 points par équerrage
1	Pos. 2 à 3			max. 8 points
2	Pos. 4 à 3			
3	Pos. 1 à 2			
4	Pos. 6			Total de points

<b>Soudure MAG N° d'ordre 135</b>																											
	max. pts. / pos.	Attribué																									
Section	4 3 2 1 0																										
Pénétration	4 3 2 1 0		max. 12 pts.																								
Symétrie / Structure	4 3 2 1 0		Total points																								
<b>Soudure E N° d'ordre 111</b>																											
	max. pts. / pos.	Attribué																									
Section	4 3 2 1 0																										
Pénétration	4 3 2 1 0																										
Symétrie / Structure	4 3 2 1 0		max. 15 pts.																								
Soudure PF pénétration / Structure	3 2 1 0		Total points																								
<b>Brasage fort N° d'ordre 912</b>																											
	max. pts. / pos.	Attribué																									
Section / Pourtour	1																										
Température / Structure	2 1 0		max. 4 pts.																								
Propreté	1		Total points																								
<b>Soudure au gaz N° d'ordre 311</b>																											
	max. pts. / pos.	Attribué																									
Section / Épaisseur	2 1 0																										
Pénétration / Structure	2 1 0		max. 6 pts.																								
Propreté	2 1 0		Total points																								
<b>Oxycoupage ou découpage par plasma</b>																											
	max. pts. / pos.	Attribué																									
Angle de découpage	1																										
2 pcs. 60 X 45°	1		max. 4 pts.																								
Propreté	2 1 0		Total points																								
<b>Fonctionnement / Propreté / Finition</b>																											
	max. pts. / pos.	Attribué																									
Fonction: Axe et boulon facile à assembler	8 4 0																										
Propreté générale / Finition	10 - 0		max. 22 pts.																								
Soudures effectuées selon dessin	4 3 1 0		Total points																								
<b>Total max. 100 points</b>			<b>Total de points</b>																								
			<b>Note</b>																								
<b>Tablette des notes:</b> <table border="0"> <tr> <td>100 - 95 Pts.</td> <td><b>6</b></td> <td>54 - 45 Pts.</td> <td><b>3.5</b></td> </tr> <tr> <td>94 - 85 Pts.</td> <td><b>5.5</b></td> <td>44 - 35 Pts.</td> <td><b>3</b></td> </tr> <tr> <td>84 - 75 Pts.</td> <td><b>5</b></td> <td>34 - 25 Pts.</td> <td><b>2.5</b></td> </tr> <tr> <td>74 - 65 Pts.</td> <td><b>4.5</b></td> <td>24 - 15 Pts.</td> <td><b>2</b></td> </tr> <tr> <td>64 - 55 Pts.</td> <td><b>4</b></td> <td>14 - 05 Pts.</td> <td><b>1.5</b></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>04 - 00 Pts.</td> <td><b>1</b></td> </tr> </table>				100 - 95 Pts.	<b>6</b>	54 - 45 Pts.	<b>3.5</b>	94 - 85 Pts.	<b>5.5</b>	44 - 35 Pts.	<b>3</b>	84 - 75 Pts.	<b>5</b>	34 - 25 Pts.	<b>2.5</b>	74 - 65 Pts.	<b>4.5</b>	24 - 15 Pts.	<b>2</b>	64 - 55 Pts.	<b>4</b>	14 - 05 Pts.	<b>1.5</b>			04 - 00 Pts.	<b>1</b>
100 - 95 Pts.	<b>6</b>	54 - 45 Pts.	<b>3.5</b>																								
94 - 85 Pts.	<b>5.5</b>	44 - 35 Pts.	<b>3</b>																								
84 - 75 Pts.	<b>5</b>	34 - 25 Pts.	<b>2.5</b>																								
74 - 65 Pts.	<b>4.5</b>	24 - 15 Pts.	<b>2</b>																								
64 - 55 Pts.	<b>4</b>	14 - 05 Pts.	<b>1.5</b>																								
		04 - 00 Pts.	<b>1</b>																								