



AGROTEC
SUISSE

Evaluation de la construction et de la technique d'assemblage

Préparation EP jeu 3 / G 71149

Nom: _____ Prénom: _____

Tolérances selon SN EN 2768-1-c

Cotes	Référence	Effectives	Points	
1	70 +/- 0.8 mm Pos. 1 à 3			2 points par cote juste
2	90 +/- 0.8 mm Pos. 1 à 3			
3	90 +/- 0.8 mm Pos. 6/7 à 8			
4	70 +/- 0.8 mm Pos. 6/7 à 8			
5	30 +/- 0.5 mm Pos. 1 à 2/4			1 point par cote juste
6	30 +/- 0.5 mm Pos. 6/7 à 2/9			
7	40 +/- 0.8 mm Pos. 8 à 9			
8	20 +/- 0.5 mm Pos. 8			
9	10 +/- 0.5 mm Pos. 8 à 8			
10	60 +/- 0.8 mm Pos. 3 à 4			
11	85 +/- 0.8 mm Pos. 10 à 11			
12	Chanfreins 4X45° (4 pcs.)			max. 16 points
				Total de points
Centrage	Référence	Effectifs	Points	
1	Pos. 3 à 4			max. 2 points par centrage
2	Pos. 1 à 4			
3	Pos. 8 à 9			max. 8 points
4	Pos. 6/7 à 2			
				Total de points
Equerrage	Référence	Effectifs	Points	
1	90° Assemblé			max. 2 points par équerrage
2	90° Pos. 3 à 4			
3	90° Pos. 1 à 4			
4	90° Pos. 8 à 9			max. 10 points
5	90° Pos. 6/7 à 2			
				Total de points

Soudure MAG N° d'ordre 135																											
	max. pts. / pos.	Attribué																									
Section	3 2 1 0																										
Pénétration	4 3 2 1 0																										
Symétrie / Structure	5 4 3 2 1 0																										
Soudure PF pénétration / Structure	3 2 1 0		max. 15 pts. Total points <input type="text"/>																								
Soudure E N° d'ordre 111																											
	max. pts. / pos.	Attribué																									
Section	3 2 1 0																										
Pénétration	4 3 2 1 0																										
Symétrie / Structure	5 4 3 2 1 0																										
Soudure PF pénétration / Structure	3 2 1 0		max. 15 pts. Total points <input type="text"/>																								
Brasage fort N° d'ordre 912																											
	max. pts. / pos.	Attribué																									
Section / Pourtour	1																										
Température / Structure	2 1 0																										
Propreté	1		max. 4 pts. Total points <input type="text"/>																								
Soudure au gaz N° d'ordre 311																											
	max. pts. / pos.	Attribué																									
Section / Épaisseur	2 1 0																										
Pénétration / Structure	3 2 1 0																										
Propreté	3 2 1 0		max. 8 pts. Total points <input type="text"/>																								
Oxycoupage ou découpage par plasma																											
	max. pts. / pos.	Attribué																									
Angle de découpage	1																										
R 20	1																										
Propreté	2 1 0		max. 4 pts. Total points <input type="text"/>																								
Fonctionnement / Propreté / Finition																											
	max. pts. / pos.	Attribué																									
Fonction: Axe et boulon faciles à assembler	8 4 0																										
Propreté générale / Finition	8 7 6 5 4 3 2 1 0																										
Soudures effectuées selon dessin	4 3 1 0		max. 20 pts. Total points <input type="text"/>																								
Total max. 100 points			Total de points <input type="text"/>																								
			Note <input type="text"/>																								
Tabelle des notes: <table border="0"> <tr> <td>100 - 95 Pts.</td> <td>6</td> <td>54 - 45 Pts.</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>94 - 85 Pts.</td> <td>5.5</td> <td>44 - 35 Pts.</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>84 - 75 Pts.</td> <td>5</td> <td>34 - 25 Pts.</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>74 - 65 Pts.</td> <td>4.5</td> <td>24 - 15 Pts.</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>64 - 55 Pts.</td> <td>4</td> <td>14 - 05 Pts.</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>04 - 00 Pts.</td> <td>1</td> </tr> </table>				100 - 95 Pts.	6	54 - 45 Pts.	3.5	94 - 85 Pts.	5.5	44 - 35 Pts.	3	84 - 75 Pts.	5	34 - 25 Pts.	2.5	74 - 65 Pts.	4.5	24 - 15 Pts.	2	64 - 55 Pts.	4	14 - 05 Pts.	1.5			04 - 00 Pts.	1
100 - 95 Pts.	6	54 - 45 Pts.	3.5																								
94 - 85 Pts.	5.5	44 - 35 Pts.	3																								
84 - 75 Pts.	5	34 - 25 Pts.	2.5																								
74 - 65 Pts.	4.5	24 - 15 Pts.	2																								
64 - 55 Pts.	4	14 - 05 Pts.	1.5																								
		04 - 00 Pts.	1																								